

DIESEL 100% RENOVÁVEL



O **Diesel 100% Renovável** da Repsol é um biocombustível avançado produzido a partir de matérias primas com **origem em resíduos** *.

A sua utilização assegura uma **redução de emissões de gases com efeito de estufa (GEE)** entre **75% e 92% ****. Cumpre a especificação **EN 15940** para gasóleos parafínicos, **sem adição de FAME**, para veículos com homologação **XTL**. Pode ser utilizado **puro** ou em **misturas com gasóleo rodoviário**.

* matérias primas incluídas no Anexo I parte A do DL 84/2022.

** valores obtidos de acordo com a metodologia da Diretiva 2018/2001, relativa à promoção da utilização de energia de fontes renováveis (RED II), em comparação com o combustível fóssil correspondente.

CARACTERÍSTICAS	Unidades	Mínimo	Máximo	Método
Massa Volúmica a 15°C	kg/m ³	765	800	ISO3675 ISO12185
Viscosidade Cinemática a 40°C	mm ² /s	2,000	4,500	ISO3104
Número de Cetano	-	70,0	-	EN 15195 ISO5165 prEN 16906
Destilação: Ponto inicial % recuperado a 250°C % recuperado a 350°C 95% recuperado	°C % V/V % V/V °C	reportar - 85	- 65 - 360	ISO3405 ISO3924
Ester Metílico de Ácidos Gordos (FAME)	% V/V	-	0,2	EN 14078
Total Hidrocarbonetos Aromáticos	% [m/m]	-	1,1	prEN 12916
Enxofre	mg/kg	-	5,0	ISO20846 ISO20884
Temp. Limite Filtrabilidade (CFPP) 1 de Março a 31 de Março 1 de Abril a 14 de Outubro 15 de Outubro a 30 de Novembro 1 de Dezembro a 28/29 de Fevereiro	°C	-	-5 0 -5 -10	EN 116 EN 16329
Ponto de Inflamação	°C	> 55	-	ISO2719
Resíduo Carbonoso (10% dest.)	% [m/m]	-	0,30	ISO10370
Cinzas	% [m/m]	-	0,010	ISO6245
Água	% [m/m]	-	0,020	ISO12937
Contaminação Total	mg/kg	-	24	EN 12662
Corrosão Lâmina Cobre (3H a 50°C)	-	-	classe 1	ISO 2160
Estabilidade à Oxidação	g/m ³	-	25	ISO12205
Lubrificidade	µm	-	460	ISO12156
Manganês	mg/L	-	2,0	EN 16576

Vantagens:

Elevado número de cetano que promove a otimização da combustão

Minimiza a formação de partículas durante a combustão

Proporciona uma condução mais confortável devido ao baixo ruído do motor